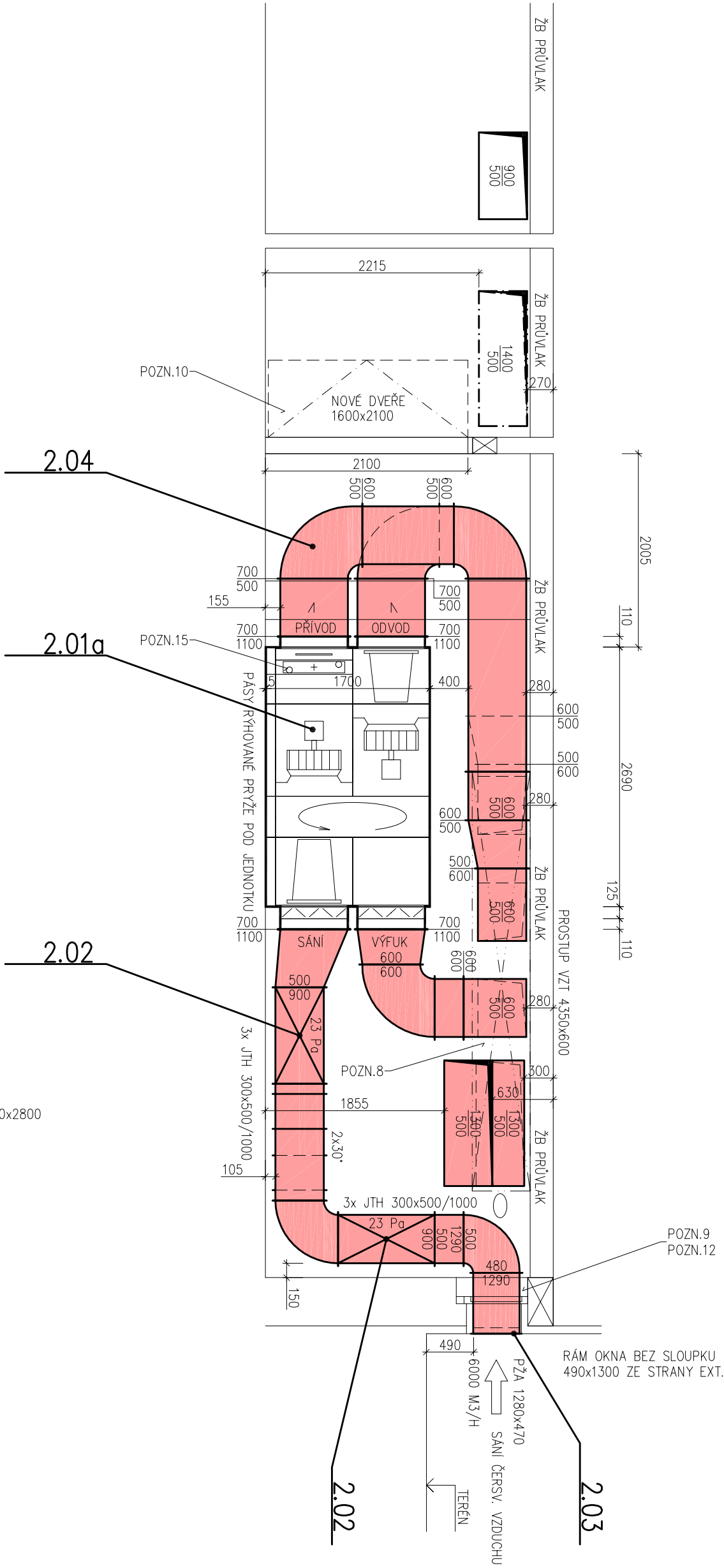
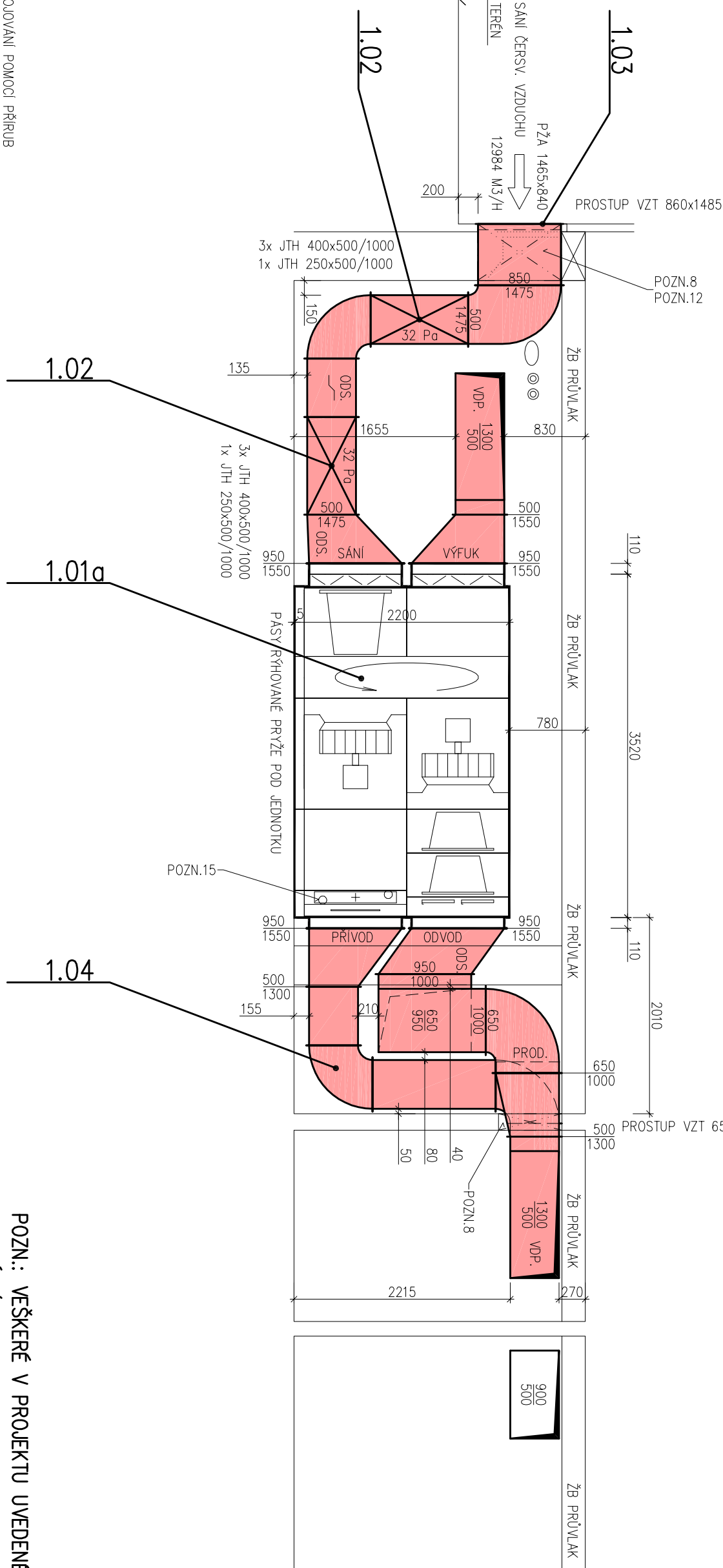


ŘEZ B-B



ŘEZ A-A



ZÁŘÍZENÍ č.1 – VZT KUCHYŇ  
VZT JEDNOTKA: CIC JAN HŘEBEC – HL 16 (EP2016)  
Vp=12984 m<sup>3</sup>/h / Q<sub>ex</sub>=420 Po  
V<sub>o</sub>=12984 m<sup>3</sup>/h / Q<sub>ex</sub>=640 Po  
FILTRACE PŘÍVOD: M5 KAPSOVÁ  
FILTRACE ODVOD: 1. STUPĚŇ : 03 TUKOVÁ  
FILTRACE ODVOD: 2. STUPĚŇ : 03 KAPSOVÁ  
FILTRACE ODVOD: 3. STUPĚŇ : 04 KAPSOVÁ  
Pzlv=142,3 kW, ηv=75 % (VLHKÝ VZDUCH)  
Pul=48,7 kW / TOPNÁ VODA 80/60°C (=13,00 kW)  
Pev=5,50 kW + 7,50 kW, U=3x400V (=13,00 kW)  
Pepb=4,60 kW + 6,45 kW, U=3x400V (=11,05 kW)  
tp=+24 °C (při Vpmax a te=-15 °C)  
m=1355 kg

- MĚŘ :  
• KOMPLETNÍ SYSTÉM REGULACE OD FIRMY CIC JAN HŘEBEC –  
H CONTROL VČETNĚ OVLADÁČHO POKOJOVÉHO PŘÍSTROJE UI010

ZÁŘÍZENÍ č.2 – VZT JIDELNA  
VZT JEDNOTKA: CIC JAN HŘEBEC – HL 8 (EP2018)  
Vp=6000 m<sup>3</sup>/h / Q<sub>ex</sub>=370 Po  
V<sub>o</sub>=6000 m<sup>3</sup>/h / Q<sub>ex</sub>=370 Po  
FILTRACE PŘÍVOD: M5 KAPSOVÁ  
FILTRACE ODVOD: M5 KAPSOVÁ  
Pzlv=66,6 kW, ηv=76 % (VLHKÝ VZDUCH)  
Pul=21,5 kW / TOPNÁ VODA 80/60°C (=4,40 kW)  
Pev=2,20 kW + 2,20 kW, U=3x400V (=4,40 kW)  
Pepb=1,82 kW + 1,83 kW, U=3x400V (=3,65 kW)  
tp=+24 °C (při Vpmax a te=-15 °C)  
m=780 kg

- MĚŘ :  
• KOMPLETNÍ SYSTÉM REGULACE OD FIRMY CIC JAN HŘEBEC –  
H CONTROL VČETNĚ OVLADÁČHO POKOJOVÉHO PŘÍSTROJE UI010

## LEGENDA


- Vp MNOŽSTVÍ PŘÍVADEČNÉ VZDUŠNINY (m<sup>3</sup>/h)
- V<sub>o</sub> MNOŽSTVÍ ODVADEČNÉ VZDUŠNINY (m<sup>3</sup>/h)
- Q<sub>ex</sub> TLAKOVÁ REZERVA ZÁŘÍZENÍ (Pa)
- Pzlv TEPELNÝ VÝKON ZÁŘÍZENÍ PRO ZPĚTNÉ ZISKÁVÁNÍ TEPLA ZA VLHKÁ (kW)
- Účinnost ZÁŘÍZENÍ PRO ZPĚTNÉ ZISKÁVÁNÍ TEPLA ZA VLHKÁ (REKUPERACE) (%)
- Pul TEPELNÝ PŘÍKON ZÁŘÍZENÍ PRO DOHŘEV VZDUCHU (OHŘÍVAČ) (kW)
- Pev TEPELNÝ PŘÍKON ELEKTROMOTORU VENTILÁTORU (kW)
- Pepb PŘÍKON ELEKTROMOTORU VENTILÁTORU V PRACOVNÍM BODĚ VENTILÁTORU (kW)
- U NAPĚTOVÁ SOUSTAVA (V)
- tp TEPLOTA VZDUCHU NA PŘÍVODU (°C)
- m HMOTNOST ZÁŘÍZENÍ (kg)
- h<sub>h</sub>-STR. VÝŠKA HORNÍ HRANY POTRUBÍ BEZ IZOLACE VĚŠÍ STROPU (m)
- 00S. TVAROVÝ KUS – ODSÁK – ODSKOČENÍ VZ. VÝKRES
- 00S. TVAROVÝ KUS – ODSÁK – ODSKOČENÍ VZ. VÝKRES
- TD. DIAGONÁLNÍ VENTILÁTOR PRO DOHŘEV VZDUCHU (OHŘÍVAČ)
- RSK. ZPĚTNÁ KLAPKA
- PV. PRUŽNÁ VLOŽKA KRUHOVÁ
- MAA. TLUMIČ HLUKU KRUHOVÝ – ABSORBČNÍ
- PER. GRAVITAČNÍ ŽALUZIE – PLASTOVÁ
- VEF. ODVODNÍ TALÍŘOVÝ VENTIL – PLASTOVÝ
- PZA. PROTIDĚŠTVOVÁ ŽALUZIE

## LEGENDA POTRUBÍ

- STÁVAJÍCÍ ČTĚŘHRANÉ POTRUBÍ Z POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,8 MM SKUPINY I, SPOJOVÁNÍ POMOCÍ PŘÍRUB  
TEPELNÁ IZOLACE PRO NOVÉ POTRUBÍ – SAMOLEPÍCÍ KAUKČUKOVÁ IZOLACE K-FLEX H DUCT METAL TL. 20 MM  
(NETÝKA SE STUPŇÁČHO POTRUBÍ 1-7)
- DOČASNÁ DEMONTÁŽ A OPĚTOVÁ MONTÁŽ – STÁVAJÍCÍ JÁDROVÝ TLUMIČ HLUKU – JÁDROVÉ VLOŽKY S NABĚHY ZN. STAVOKLIMA, TP : JTH – STANDARDI POZINK
- NOVÝ JÁDROVÝ TLUMIČ HLUKU – JÁDROVÉ VLOŽKY S NABĚHY ZN. STAVOKLIMA, TP : JTH – STANDARDI POZINK (POČET A SPECIFIKACE JADER VZ. VÝKRES)
- NOVÉ ČTĚŘHRANÉ POTRUBÍ Z POZINKOVANÉHO PLECHU TL. 0,8 MM SKUPINY I, SPOJOVÁNÍ POMOCÍ PŘÍRUB  
TEPELNÁ IZOLACE PRO NOVÉ POTRUBÍ – SAMOLEPÍCÍ KAUKČUKOVÁ IZOLACE K-FLEX H DUCT METAL TL. 20 MM,  
POTRUBÍ SANI IZOLOVAT DO TER. IZOLACE K-FLEX H DUCT METAL TL. 30 MM

## POZNÁMKY

- POZN.8 : PROCES STAVBA – VYBOROVÁNÍ, ZÁŘÍZENÍ A ZÁČETNÍ STAVENÍCH PROSTUPŮ PRO VZT POTRUBÍ – VYZNAČENÍ PROSTUPŮ ZAJISTI PROCES VZT
- POZN.9 : PROCES STAVBA – VYBOROVÁNÍ, ZÁŘÍZENÍ A ZÁČETNÍ STAVENÍCH PROSTUPŮ PRO VZT POTRUBÍ – VYZNAČENÍ PROSTUPŮ ZAJISTI PROCES VZT
- POZN.10 : PROCES STAVBA – ZKOUŠENÍ STÁVAJÍCÍCH DVEŘÍ + OSAZENÍ NOVÝCH, VĚTŠÍCH DVEŘÍ VČETNĚ NOVÉHO PŘEKLADEJÍ NA NOVOU POZICI DLE PROCES VZT
- POZN.12 : PROCES VZT – OPLECHOVÁNÍ PROSTUPŮ POTRUBÍ ODVODNOU STĚNOU ZAJISTI PROCES VZT
- POZN.15 : PROCES TOPEŇ – ZAJISTI PŘÍPOJENÍ TEPELOVODNÍHO OHŘÍVAČE VZT JEDNOTKY PŘES SMĚŠOVACÍ ÚZEL MĚŘIK DOODÁNÉM VÝROBCEM VZT ZÁŘÍZENÍ – ÚZEL PŘEDÁ PROCES VZT,  
– PROCES VZT ÚKOL PROCES TOPEŇ TRÁSU PROVEDENÍ PŘÍPOJKY TOPEŇ VODY PRO VZT JEDNOTKY

PROJEKTANT AKCE: VENTOP, S.R.O.			
Karali:	Zodpovědný proj.:		
Jan Pokorný	Petr Matoušek		
Investor:	Město Sokolov, Rokycanova 1925, 356 01 Sokolov, IČ: 00299866		
Key:	Město Sokolov		
AKCE:	Revitalizace základní školy Sokolov - Švabinského	Stupeň:	4 x A4 (A2)
Vandiceva 943/90	1702 - stavební úpravy kuchyně a zázemí - II. ETAPA	Zak. číslo:	RPD
360 17 K. Vany		Datum:	04/2017
Tel. 353 568 076		Měřítko:	1:50
Název:	VZT - Řez A-A / B-B - nový stav (II. ETAPA)	Číslo výkresu:	D 1.4.C-8

POZN.: VEŠKERÉ V PROJEKTU UVEDENÉ KONKRÉTNÍ VÝROBKY, KOMPONENTY A MATERIÁLY URČUJÍ MINIMÁLNÍ STANDART A LZE JE NAHRADIT ZA KVALITATIVNĚ SHODNÉ, STEJNÝCH NEBO LEPŠÍCH VLASTNOSTÍ A PARAMETRŮ.

Výkres je důležitým měřítkem firmy VENTOP s.r.o., nesmí být použit a kopírován třetí osobou, ji předán či jinak s ním nakládáno bez písemného souhlasu firmy VENTOP s.r.o.